

This Page Is Inserted by IFW Operations  
and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

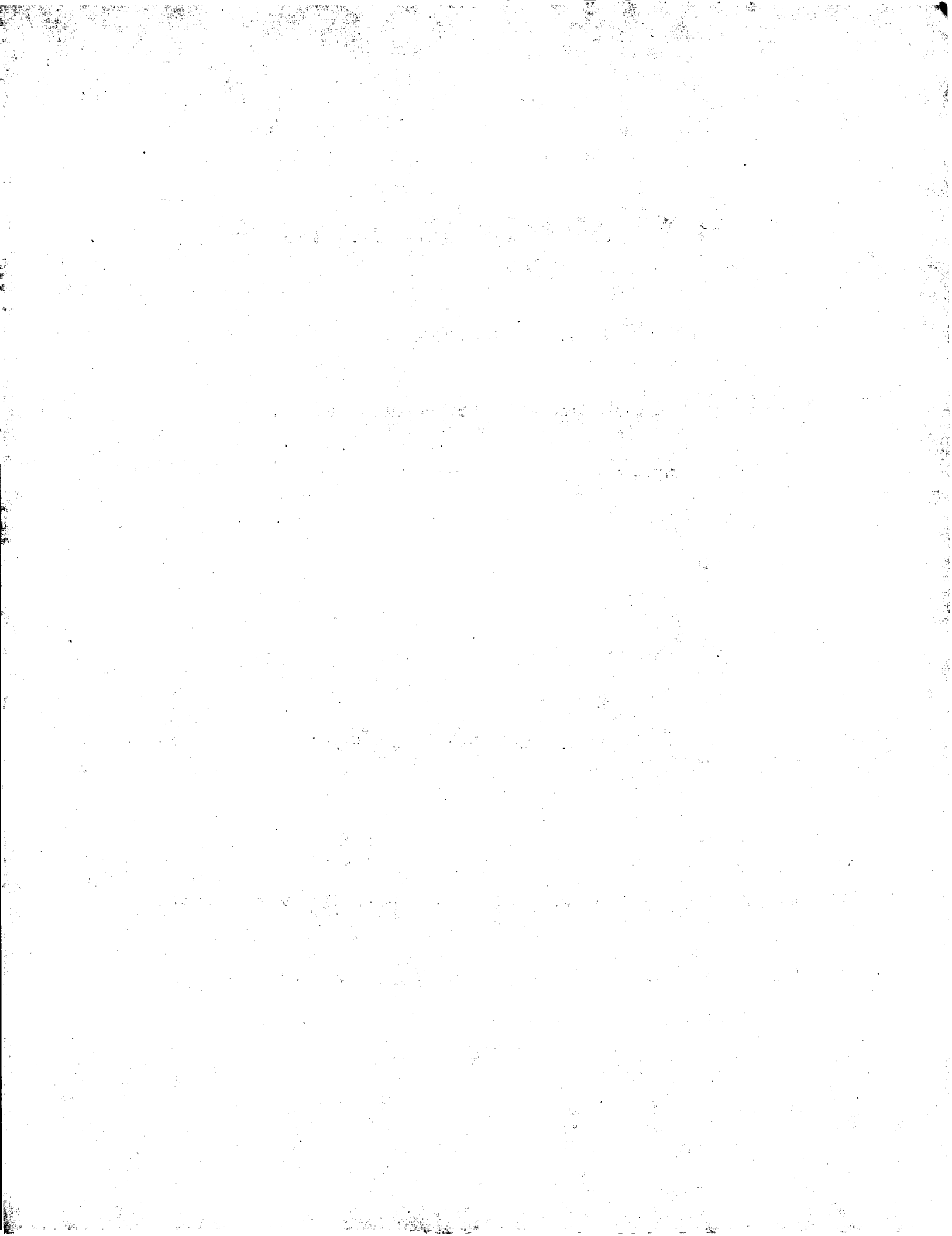
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images,  
please do not report the images to the  
Image Problem Mailbox.**



61930 E/30 A84 P26 Q39 CLAI-04.12.80  
 SOC EXPL CLAIRITEX \*FR 2495-453  
 04.12.80-FR-026038 (11.06.82) A47c-27 B68g-05  
 Absorbent upholstery stuffing in ancillary flexible film covers - to  
 simplify drying or cleaning of the covers

A(12-D1, 12-S6)

130

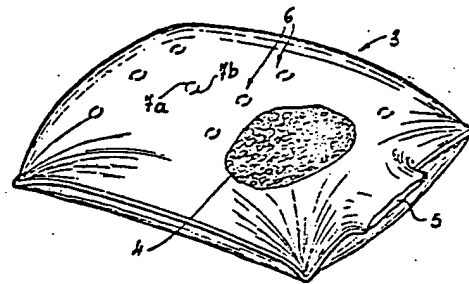
Particulate packing mats. for stuffing upholstery cushions  
 are enclosed in one or more ancillary covers made of  
 flexible plastic film having integral vents to allow air to be  
 expelled from or drawn into the subsidiary covers.

ADVANTAGE

Inhibits saturation of packing made of e. g. chopped plas-  
 tic foam if the outer cover is soaked. simplifies removal  
 and subsequent replacement of the packing if the external  
 cover required to be washed or dried.

DETAILS

Pref. the shape and capacity of the ancillary covers is  
 such that a finite number of such covers fit neatly within  
 one main cover for e. g. a seat headrest/back/squab. The  
 integral vents in the ancillary covers may be simple slits  
 or of more complex patterns, e. g. two or more slits form-  
 ing discontinuous segments of a common circular arc/6pp  
 515)



FR2495453

~~5/636~~  
 5/911

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE  
INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

**2 495 453**

(A n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction).

A1

**DEMANDE  
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

**N° 80 26038**

(54)

Coussin d'ameublement.

(51)

Classification internationale (Int. Cl. <sup>3</sup>). A 47 C 27/00; B 68 G 5/00.

(22)

Date de dépôt..... 4 décembre 1980.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée :

(41)

Date de la mise à la disposition du  
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 23 du 11-6-1982.

(71)

Déposant : SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION CLAIRITEX, société anonyme, résidant en France.

(72)

Invention de : Pierre Comte.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Germain et Maureau, Le Britannia, tour C,  
20, bd E.-Déruelle, 69003 Lyon.

L'invention a pour objet un coussin d'ameublement.

Dans le domaine des sièges de jardin, ou de façon plus générale des sièges d'extérieur, il est couramment fait usage de coussins constitués en matière imputrescible, et c'est ainsi que pour réaliser le garnissage de ces coussins, on recourt fréquemment à des déchets de produits cellulaires synthétiques, tel que polyuréthane, polyéther,..... provenant de chutes de produits mousse broyés.

Malgré leurs avantages, de tels coussins posent toutefois un problème. Il s'agit de leur durée de séchage après lavage. Il est en effet évident que la grande quantité d'eau absorbée par leur garnissage lors de leur lavage conduit à une durée de séchage qui est très longue. Il est certes connu de prévoir sur la housse ou habillage du coussin des moyens permettant son ouverture afin de vider le coussin de son garnissage et de ne laver que la housse. La nature du garnissage constitué par une multitude de petits déchets rend cependant cette extraction très difficile.

L'invention résoud ce problème. A cet effet, elle a pour objet un coussin qui est du type général de ceux dans lesquels le garnissage est logé dans une enveloppe placée de façon amovible dans la housse ou habillage du coussin, mais dans lequel cette enveloppe, qui est constituée en feuille de matière plastique, est refermée autour du garnissage et présente une pluralité de clapets permettant à l'air de circuler de l'intérieur à l'extérieur et réciproquement, et ainsi au coussin de se comprimer et de s'expandre.

L'invention sera bien comprise d'ailleurs à l'aide de la description qui suit, en référence au dessin schématique annexé représentant, à titre d'exemple non limitatif, une forme d'exécution de ce coussin :

Figure 1 est une vue en plan par dessus de l'enveloppe intérieure devant servir de logement aux déchets cellulaires constituant le garnissage du coussin;

Figure 2 est une vue en perspective de c tt

enveloppe après remplissage en déchets de polyéther, et

Figure 3 est une vue en coupe longitudinale d'un coussin contenant deux telles enveloppes.

En fonction de sa destination, c'est-à-dire suivant  
5 qu'il est appelé à être utilisé en tête, en dossier ou en assise, le coussin comporte, par exemple, un, deux ou trois éléments qui ont le même agencement et les mêmes dimensions. C'est ainsi que le coussin qui est représenté à la figure 3 et qui est un coussin d'assise comprend une  
10 housse ou habillage 1 munie d'un système d'ouverture et de fermeture 2, par exemple fermeture à glissière, grâce auquel peuvent être introduits à l'intérieur de cette housse deux éléments de mêmes dimensions et de même nature, constitués chacun par une enveloppe 3 comportant un  
15 garnissage intérieur en déchets d'un produit cellulaire synthétique tel que polyuréthane.

L'enveloppe 3 de chaque élément est constituée en feuille de matière plastique et présente, à l'état plan et avant utilisation, la forme générale visible à la figure 1;  
20 cette enveloppe présente, sur l'un de ses bords transversaux, une forme d'entonnoir 5 facilitant son remplissage en déchets 4; et sur ses deux faces principales, l'enveloppe 3 présente une pluralité de petits clapets qui sont désignés par 6. Chacun de ces clapets est constitué par  
25 deux découpes en arc de cercle 7a-7b, qui ont même diamètre, même largeur, et sont concentriques autour d'un point pouvant être considéré comme étant le centre du clapet.

Lorsqu'après remplissage en déchets 4, la partie 5 formant entonnoir a été repliée et rabattue à l'intérieur  
30 de l'enveloppe 3, comme le montre la figure 2, le bord grâce auquel l'enveloppe a été remplie se trouve fermé de façon suffisamment étanche; mais l'ensemble de l'enveloppe et de son contenu conserve la souplesse et l'élasticité souhaitées, car l'air peut constamment circuler librement  
35 au travers des clapets 6.

Lorsque deux enveloppes 3 ainsi garnies de déchets 4 ont été introduites dans la housse ou habillage 1 du

3

coussin et que cette housse a été refermée, le coussin est en position normale d'utilisation et il se comporte rigoureusement comme un coussin dans lequel les déchets cellulaires 4 auraient été introduits directement à l'intérieur de la housse 1 du coussin.

Le confort du coussin n'est pas altéré par la présence des enveloppes 2 constituées en feuille de matière plastique; mais la présence de ces enveloppes permet à volonté de les retirer facilement et rapidement hors de la housse en vue du lavage de cette housse.

Il s'agit là d'un premier avantage qui intéresse essentiellement l'utilisateur du coussin, mais auquel s'ajoute un autre avantage important résidant dans une possibilité de fabrication automatique et en grande série grâce à la faculté d'utilisation d'enveloppes de dimensions toujours égales pour servir de logement aux déchets des produits mousse, l'essentiel étant que les enveloppes et les housses soient dimensionnées de façon telle que chaque housse puisse recevoir exactement soit une, soit plusieurs enveloppes.

Comme il va de soi, l'invention ne se limite pas à la seule forme d'exécution de ce coussin, qui a été ci-dessus indiquée à titre d'exemple; elle en embrasse, au contraire, toutes les variantes de réalisation.

REVENDICATIONS

- 1.- Coussin d'ameublement, du type de ceux dans  
lesquels le garnissage (4) est logé dans une enveloppe (3)  
placée de façon amovible dans la housse ou habillage (1)  
5 du coussin, caractérisé en ce que cette enveloppe (3), qui  
est constituée en feuille de matière plastique, est refermée  
autour du garnissage (4) et présente une pluralité de  
clapets (6) permettant à l'air de circuler de l'intérieur  
à l'extérieur et réciproquement, et ainsi au coussin de se  
10 comprimer et de s'expandre.
- 2.- Coussin d'ameublement selon la revendication 1,  
caractérisé en ce que chaque clapet (6) est constitué par  
une simple fente tracée dans la feuille de matière  
plastique constituant l'enveloppe (3).
- 15 3.- Coussin d'ameublement selon la revendication 1,  
caractérisé en ce que chaque clapet (6) est constitué par  
deux découpes (7a, 7b) en forme d'arc de cercle de même  
diamètre et concentriques autour d'un point formant le  
centre du clapet.
- 20 4.- Coussin selon l'une des revendications 1 à 3,  
caractérisé en ce que sa housse (1) est dimensionnée pour  
recevoir soit une seule, soit plusieurs enveloppes (3)  
de dimensions égales.



FIG.1

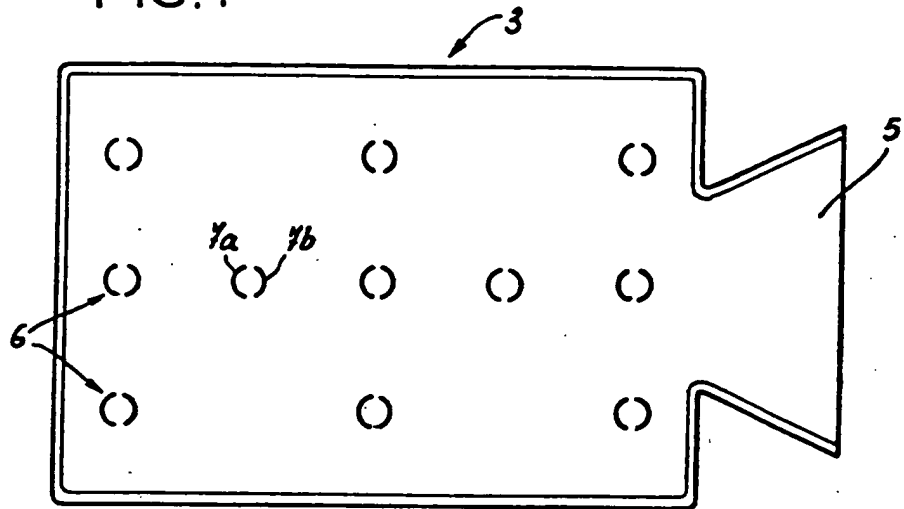


FIG.2

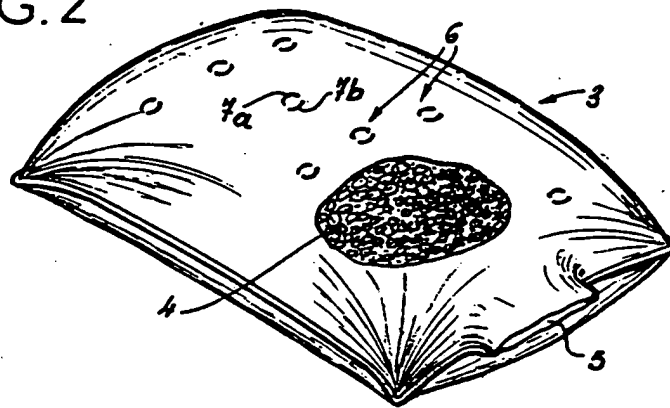


FIG.3

